



STREDNÁ ODBORNÁ ŠKOLA technická

Vranovská 4, 851 02 Bratislava

Názov predmetu: **Kontrola a meranie súčiastok zbraní**

Predmet: **povinný**

Zaradenie v učebnom pláne: **3. ročník**

Vyučujúci: **Ing. Takáč Viliam**

Spôsob hodnotenia: **písomné - test, ústne**

Počet hodnotení: **2**

Forma výučby: **riadené samoštúdium**

Cieľ štúdia: Je poskytnúť žiakom v oblasti strojového obrábania vedomosti spočívajúce v poznaní fyzikálnej podstaty procesu trieskového obrábania, správnej voľby rezných pomerov pre rôzne materiály obrobku pri obrábaní rôznymi nástrojmi, v znalosti technológie jednotlivých spôsobov obrábania a základných druhov práv pri sústružení, frézovaní, brúsení.

ANOTÁCIA PREDMETU

I. ZÁSADY SPRÁVNEHO MERANIA A SPRACOVANIE VÝSLEDKOV MERANIA

II. MERANIE ROZMEROV

- Meranie a kontrola dĺžkových rozmerov
- Posuvné meradlo, mikrometre, ZRM, kalibre, odchýlkomery, passameter, passimeter
- Dĺžkové meranie priame
- Dĺžkové meranie nepriame

III. MERANIE UHLOV

- Metódy merania uhlov, druhy meradiel
- Meranie uhlov
- Meranie vodorovnej a zvislej polohy

IV. MERANIE TVAROV

- Meranie priamosti, rovinnosti, kruhovitosti, valcovitosti, hádzania, hlučnosti a chvenia

III. MERANIE AKOSTI POVRCHU

- Metódy merania akosti povrchu a meradlá
- Meranie akosti povrchu

III. MERANIE A KONTROLA VYBRANÝCH SÚČIASTOK ZBRANÍ

- Meranie a kontrola hlavní
- Meranie a kontrola pružín
- Meranie a kontrola úderníka

Podmienky k získaniu hodnotenia: Študent musí absolvovať všetky zadané testy a ústne skúšanie.

Doporučená literatúra:

P. Vávra – J. Leinveber: Strojnícke tabuľky pre SOU, Alfa 1985

M. Martinák: Kontrola a meranie pre 3. roč. a 4. roč., Alfa 1988